



*Leader in Tanker  
Production*

**TÖKE**  
GROUP  
[www.tokegroup.com.tr](http://www.tokegroup.com.tr)



# CITERNE À CARBURANT EN ALUMINIUM ADR

## Aluminium Fuel Tanker with ADR

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

#### Dimensions

Largeur : Max. 2.550 millimètres.

Hauteur : Max. 4.000 mm.\*

Plage de distance des essieux : 1.300 - 1.400 mm.\*

Hauteur du pivot d'attelage : 1.250 - 1.350 mm.\*

Poids à vide : 5 000 - 6 000 kg.\*

#### Capacité

Volume géométrique : 20.000 - 40.000 l.\*

Nombre de partitions : 1 - 7\*

#### Réservoir

Code réservoir : LGBF

Classe de char : Classe 3

Série de matériaux de construction : alliage d'aluminium

Produits à transporter : essence, diesel, mazout Jet A-1

Température de fonctionnement : -20 °C +50 °C

Certification : ADR - Turquie TSE / TÜV AUSTRIA

\* Cela varie en fonction du type de produit et de l'équipement optionnel sélectionné.

Corps de réservoir

Conception de section conique-cylindrique conforme à la norme EN 13094,

Une cambrure extérieure à l'avant et à l'arrière, une cambrure intérieure/brise-lames conformément à la norme de conception EN 13094

et le nombre de compartiments sélectionnés.

Qualification de qualité de production de soudure autorisée ISO 3834,

ISO 9001 : 2015 SYSTÈME DE GESTION DE LA QUALITÉ

ISO 14001 : 2015 SYSTÈME DE MANAGEMENT ENVIRONNEMENTAL

EN ISO 9606 - 1 : CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR

SE CONFORMER AU RÈGLEMENT ECE R 105 SUR LA MANUTENTION DES MARCHANDISES DANGEREUSES.

COMPATIBLE AVEC L'HOMOLOGATION DE STABILITÉ AU ROULEMENT ECE R 111 POUR LES CITERNES

Équipement du châssis :

King-Pin : Pièces homologuées selon la norme ECE R 55, 2" ou 3,5", peuvent être installées et retiré par le bas.

Pieds mécaniques : Chaque pied de support de remorque a une double vitesse, une capacité de charge dynamique de 25

tonnes et une charge statique

capacité de charge de 50 tonnes.

Essieux : Jeu d'essieux, chacun d'une capacité de 9 ou 10 tonnes, suspension pneumatique, freins à tambour ou à disque

Jantes : 14,00 ou 11,75 x 22,5

Pneus : 425 ou 385 /65 R 22,5

Système de freinage : Système de freinage EBS 2S2M conforme à la norme ECE R 13

Système électrique : Ensemble électrique ADR conforme à la réglementation ECE R 105.

Pare-chocs : Conforme à la réglementation ECE R 58

Peinture

Au moins deux couches d'apprêt époxy.

Deux couches de peinture acrylique et la couche finale d'application "OVEN PAINT",

L'équipement technologiquement avancé assure une répartition uniforme sur chaque endroit du corps et de la brillance de la surface.

dans la peinture vernie brillante.

TÖKE TRAILER se réserve le droit d'apporter des modifications aux articles. Les informations techniques sont approximatives et destinées à

application de produit standard. Les dimensions peuvent varier en fonction de la marque et du modèle du camion.

L'information

fourni ci-dessus ne représente pas une offre. Vous pouvez obtenir plus de détails sur le produit en nous contactant.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

#### Dimensions

Width : Max. 2.550 mm.

Height : Max. 4.000 mm.\*

Axle Distance Range : 1.300 - 1.400 mm.\*

King-Pin Height : 1.250 - 1.350 mm.\*

Curb Weight : 5.000 - 6.000 kg.\*

#### Capacity

Geometric Volume : 20.000 - 40.000 l.\*

Number of Partitions : 1 - 7\*

#### Tank

Tank Code : LGBF

Tank Class : Class 3

Building Material Series: Alloy Aluminum

Products to be Carried : Gasoline, Diesel, Jet A-1 Fuel Oil

Operating Temperature : -20 °C +50 °C

Certification : ADR - Turkey TSE / TÜV AUSTRIA

\* It varies depending on the product type and optional equipment selected.

#### Tank Body

EN 13094-compliant conical-cylindrical section design,

One outer camber in the front and rear, one inner camber/breakwater in accordance with the EN 13094 design standard and the number of compartments selected.

ISO 3834 authorized weld production quality qualification,

ISO 9001: 2015 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

ISO 14001: 2015 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

EN ISO 9606 - 1: WELDERS QUALIFICATION CERTIFICATE

COMPLY WITH THE ECE R 105 DANGEROUS GOODS HANDLING REGULATION.

COMPATIBLE WITH ECE R 111 ROLLING STABILITY APPROVAL FOR TANKERS

#### Chassis Equipment:

King-Pin : Parts type-approved in accordance with the ECE R 55 standard, 2" or 3,5", can be installed and removed from the bottom.

Mechanical Legs : Each trailer support leg has a double speed, a dynamic load capability of 25 tons, and a static load capacity of 50 tons.

Axles : Axle set, each with a capacity of 9 or 10 tons, air suspension, drum or disc brakes

Rims : 14,00 or 11,75 x 22,5

Tires : 425 or 385 /65 R 22,5

Brake System : 2S2M EBS brake system compliant with ECE R 13

Electric System : ADR electrical set compliant with ECE R 105 regulation.

Bumper : Compliant with ECE R 58 regulation

#### Paint

At least two coats of epoxy primer.

Two coats of acrylic paint and the final coat of "OVEN PAINT" application,

The technologically advanced equipment ensures uniform distribution to every spot on the body and surface brilliance in the varnished paint gloss.

TÖKE TRAILER reserves the right to make changes to the items. Technical information is approximate and intended for standard product application. Dimensions may vary based on the brand and model of the truck. The information provided above does not represent an offer. You can obtain further product-related details by contacting us.

# АЛЮМИНИЕВЫЙ ТОПЛИВНЫЙ ТАНКЕР С ADR

صهريج وقود الألمنيوم مع ADR

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры  
Ширина : макс. 2.550 мм.  
Высота : макс 4000 мм \*  
Расстояние между колесными базами : 1.300 ~ 1.400 мм \*  
Высота шкворня : 1.250 ~ 1.350 мм \*  
Пустая масса : 5.000 ~ 6.000 кг \*

Емкость  
Геометрический объем : 20.000 ~ 40.000 л \*  
Количество разделов : 1 ~ 7 \*

Бак  
Серия строительных материалов : Нержавеющая сталь \*  
Продукты для перевозок : Бензин, Дизель, Топливо для реактивных двигателей A-1  
Рабочая Температура : -20 °C +150 °C  
Сертификация : ADR - Турция TSE / TÜV АВСТРИЯ  
\* Варьируется в зависимости от типа продукта и выбора дополнительного оборудования.

King-Pin : Тип компонента, одобренный в соответствии с нормой ECE R 55, 2" или 3,5" который можно разобрать снизу  
Механические ножи : Опорные стойки прицепа с двойной скоростью, динамическая нагрузка 25 тонн, статическая нагрузка 50 тонн каждая  
Оси : Комплект мостов с пневматической подвеской, дисковый тормоз, грузоподъемностью 9 или 10 тонн каждый  
Колеса : 14,00 или 11,75 x 22,5  
Шины : 425 или 385/65 R 22,5  
Тормозная система : Тормозная система 2S2M EBS с RSP в соответствии с нормой ECE R 13  
Электрическая система: Электрический комплект с ADR в соответствии с нормой ECE R 105  
Буфер : Соответствует регламенту ECE R 58.

Краска  
Бактериальное образование и химическая коррозия предотвращаются процессом пассивации после травления в резервуаре,

Покраска не менее чем двумя слоями эпоксидной грунтовки снаружи резервуара,  
2 слоя акриловой краски и последний слой нанесения "FIRIN BOYA",  
Благодаря разработанному техническому оборудованию обеспечивается равномерное распределение в каждой точке кузова и поверхностная яркость блеска лакокрасочного покрытия.

TÖKE TRAILER оставляет за собой право вносить изменения в продукцию. Техническая информация является приблизительной и предназначена для стандартного применения продукта. Размеры могут варьироваться в зависимости от марки и модели грузовика. Представленная выше информация не является офертой. Если вы свяжитесь с нами, вы можете получить подробную информацию о продукте

## المواصفات الفنية

### أبعاد

عرض : الأعلى . 2,550 ملم.  
ارتفاع : 4000 مم كحد أقصى \*  
قاعدة العجلات : 1300 ~ 1400 ملم \*  
ارتفاع دبوس الملك : 1250 ~ 1350 ملم \*  
كبح الوزن : 5000 ~ 6000 كجم \*  
الاهلية الحجم الهندسي : 20000 ~ 32000 لتر \*  
عدد الأقسام : 1 ~ 7 \*

### خزان

سلسلة مواد البناء : فولاذ مقاوم للصدأ \*  
المنتجات التي سيتم حملها : الحليب والشوكولاتة والنيبذ والدبس والزيوت الغذائية ، إلخ. أطعمة سائلة \*  
درجة حرارة التشغيل : -20 درجة مئوية إلى +150 درجة مئوية  
شهادة : ADR - كيمي TSE / TÜV AUSTRIA

\* يختلف حسب نوع المنتج واختيار المعدات الاختيارية.

\* يختلف حسب نوع المنتج واختيار المعدات الاختيارية.

### جسم الخزان

تصميم المقطع الأسطواني وفقاً لمعيار التصميم EN 14025 ،  
1 حدية خارجية في الأمام والخلف ، حدية داخلية / حاجز أمواج وفقاً لمعيار التصميم EN 14025 وفقاً لعدد المقصورات المختار ،  
شهادة جودة التصنيع الملحومة ISO 3834 المعتمدة ،  
في قطع إنتاج الصهايج ، هيكل فويد من نوعه مع سطح أملس وآمن ، مع أقل عدد من الوصلات (T) ، تم إنتاجه باستخدام تقنية اللحام الأطول في هيكل الجسم الأسطواني ،  
وألواح متجانسة غير ملحومة بشكل عرضي ووصلات اللحام الخاصة بها و  
باستخدام تقنية اللحام الآلي عالية الأداء دون انقطاع ، يتم تقليل تأثير الضغط على الجسم وأخطاء اللحام الناتجة عن العامل البشري وجعلها آمنة ضد التأثيرات والتأثيرات ،  
من أجل زيادة قوة الجسم وتقليل تأثير الضغط عند تقاطعات الهيكل ، يتم تطبيق تقنية اللحام الآلي على سرج التوصيل أحادية الكتلة لضمان قبضة من قطعة واحدة للجسم ،  
تصميم خاص يوفر تقيفاً كاملاً بحيث لا يبقى سائل في كل حجرة من الخزانات ،  
تنظيف فتحة التفتيش لضمان تنظيف داخل الخزان ، وإذا لزم الأمر ، تنظيف كل مقصورة ،  
أمان فحجوة الهواء ضد التمدد والفيضان وفقاً لمعيار EN 15120 ،

### رسم

يتم منع التكوين البكتيري والتآكل الكيميائي من خلال عملية التخميل بعد تطبيق التحليل في الخزان ،

الطلاء بطبقتين على الأقل من مادة الإيبوكسي التمهيدية خارج الخزان ،

طبقتان من طلاء الأكيوليك وآخر طبقة من تطبيق "OVEN PAINT" ،

مع المعدات التقنية المتطورة ، يتم ضمان التوزيع المتجانس لكل نقطة على الجسم وسطح السطح في لمعان الطلاء بالزيتيش ،

تحتفظ TÖKE TRAILER بالحق في إجراء تغييرات على المنتجات. المعلومات الفنية تقريبية وهي مخصصة لتطبيق المنتج القياسي. قد تختلف الأبعاد اعتماداً على طراز وطراز الشاحنة. المعلومات التي تمت مشاركتها أعلاه لا تشكل عرضاً. إذا اتصلت بنا ، يمكنك الوصول إلى معلومات تفصيلية أخرى حول المنتج " .





# Citerne de carburant en acier

## Steel Fuel Tanker

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

#### Dimensions

Largeur : Max. 2.550 millimètres.

Hauteur : Max. 4.000 mm.\*

Plage de distance des essieux : 1.300 - 1.400 mm.\*

Hauteur du pivot d'attelage : 1.250 - 1.350 mm.\*

Poids à vide : 5 000 - 6 000 kg.\*

#### Capacité

Volume géométrique : 20.000 - 40.000 l.\*

Nombre de partitions : 1 - 7\*

#### Réservoir

Code réservoir : LGBF

Classe de char : Classe 3

Série de matériaux de construction : alliage d'aluminium

Produits à transporter : essence, diesel, mazout Jet A-1

Température de fonctionnement : -20 °C +50 °C

Certification : ADR - Turquie TSE / TÜV AUSTRIA

\* Cela varie en fonction du type de produit et de l'équipement optionnel sélectionné.

Corps de réservoir

Conception de section conique-cylindrique conforme à la norme EN 13094,

Une cambrure extérieure à l'avant et à l'arrière, une cambrure intérieure/brise-lames conformément à la norme de conception EN 13094

et le nombre de compartiments sélectionnés.

Qualification de qualité de production de soudure autorisée ISO 3834,

ISO 9001 : 2015 SYSTÈME DE GESTION DE LA QUALITÉ

ISO 14001 : 2015 SYSTÈME DE MANAGEMENT ENVIRONNEMENTAL

EN ISO 9606 - 1 : CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR

SE CONFORMER AU RÈGLEMENT ECE R 105 SUR LA MANUTENTION DES MARCHANDISES DANGEREUSES.

COMPATIBLE AVEC L'HOMOLOGATION DE STABILITÉ AU ROULEMENT ECE R 111 POUR LES CITERNES

Équipement du châssis :

King-Pin : Pièces homologuées selon la norme ECE R 55, 2" ou 3.5", peuvent être installées et retiré par le bas.

Pieds mécaniques : Chaque pied de support de remorque a une double vitesse, une capacité de charge dynamique de 25 tonnes et une charge statique

capacité de charge de 50 tonnes.

Essieux : Jeu d'essieux, chacun d'une capacité de 9 ou 10 tonnes, suspension pneumatique, freins à tambour ou à disque

Jantes : 14,00 ou 11,75 x 22,5

Pneus : 425 ou 385 /65 R 22,5

Système de freinage : Système de freinage EBS 2S2M conforme à la norme ECE R 13

Système électrique : Ensemble électrique ADR conforme à la réglementation ECE R 105.

Pare-chocs : Conforme à la réglementation ECE R 58

Peinture

Au moins deux couches d'apprêt époxy.

Deux couches de peinture acrylique et la couche finale d'application "OVEN PAINT",

L'équipement technologiquement avancé assure une répartition uniforme sur chaque endroit du corps et de la brillance de la surface.

dans la peinture vernie brillante.

TÖKE TRAILER se réserve le droit d'apporter des modifications aux articles. Les informations techniques sont approximatives et destinées à

application de produit standard. Les dimensions peuvent varier en fonction de la marque et du modèle du camion.

L'information

fourni ci-dessus ne représente pas une offre. Vous pouvez obtenir plus de détails sur le produit en nous contactant .

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

#### Dimensions

Width : Max. 2.550 mm.

Height : Max. 4.000 mm.\*

Axle Distance Range : 1.300 - 1.400 mm.\*

King-Pin Height : 1.250 - 1.350 mm.\*

Curb Weight : 5.000 - 6.000 kg.\*

#### Capacity

Geometric Volume : 20.000 - 40.000 l.\*

Number of Partitions : 1 - 7\*

#### Tank

Tank Code : LGBF

Tank Class : Class 3

Building Material Series: Carbon Steel

Products to be Carried : Gasoline, Diesel, Jet A-1 Fuel Oil

Operating Temperature : -20 °C +50 °C

\* It varies depending on the product type and optional equipment selected.

#### Tank Body

EN 13094-compliant conical-cylindrical section design,

One outer camber in the front and rear, one inner camber/breakwater in accordance with the EN 13094 design standard and the number of compartments selected.

ISO 3834 authorized weld production quality qualification,

ISO 9001: 2015 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

ISO 14001: 2015 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

EN ISO 9606 - 1: WELDERS QUALIFICATION CERTIFICATE

COMPLY WITH THE ECE R 105 DANGEROUS GOODS HANDLING REGULATION.

COMPATIBLE WITH ECE R 111 ROLLING STABILITY APPROVAL FOR TANKERS

#### Chassis Equipment:

King-Pin : Parts type-approved in accordance with the ECE R 55 standard, 2" or 3.5", can be installed and removed from the bottom.

Mechanical Legs : Each trailer support leg has a double speed, a dynamic load capability of 25 tons, and a static load capacity of 50 tons.

Axles : Axle set, each with a capacity of 9 or 10 tons, air suspension, drum or disc brakes

Rims : 14,00 or 11,75 x 22,5

Tires : 425 or 385 /65 R 22,5

Brake System : 2S2M EBS brake system compliant with ECE R 13

Electric System : ADR electrical set compliant with ECE R 105 regulation.

Bumper : Compliant with ECE R 58 regulation

#### Paint

At least two coats of epoxy primer.

Two coats of acrylic paint and the final coat of "OVEN PAINT" application,

The technologically advanced equipment ensures uniform distribution to every spot on the body and surface brilliance in the varnished paint gloss.

TÖKE TRAILER reserves the right to make changes to the items. Technical information is approximate and intended for standard product application. Dimensions may vary based on the brand and model of the truck. The information provided above does not represent an offer. You can obtain further product-related details by contacting us.

# СТАЛЬНОЙ ТОПЛИВНОЙ ТАНКЕР

صهريج وقود صلب

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры  
Ширина : макс. 2.550 мм.  
Высота : макс 4000 мм \*  
Расстояние между колесными базами : 1.300 ~ 1.400 мм \*  
Высота шкворня : 1.250 ~ 1.350 мм \*  
Пустая масса : 5.000 ~ 6.000 кг \*

Емкость  
Геометрический объем : 20.000 ~ 40.000 л \*  
Количество разделов : 1 ~ 7 \*

Бак  
Серия строительных материалов : Углеродистая сталь  
Продукты для перевозок : Бензин, Дизель, Топливо для реактивных двигателей A-1  
Рабочая Температура : -20 °C +150 °C  
\* Варьируется в зависимости от типа продукта и выбора дополнительного оборудования.

King-Pin : Тип компонента, одобренный в соответствии с нормой ECE R 55, 2" или 3,5" который можно разобрать снизу  
Механические ножки : Опорные стойки прицепа с двойной скоростью, динамическая нагрузка 25 тонн, статическая нагрузка 50 тонн каждая  
Оси : Комплект мостов с пневматической подвеской, дисковый тормоз, грузоподъемностью 9 или 10 тонн каждый  
Колеса : 14,00 или 11,75 x 22,5  
Шины : 425 или 385/65 R 22,5  
Тормозная система : Тормозная система 2S2M EBS с RSP в соответствии с нормой ECE R 13  
Электрическая система: Электрический комплект с ADR в соответствии с нормой ECE R 105  
Буфер : Соответствует регламенту ECE R 58.

Краска  
Бактериальное образование и химическая коррозия предотвращаются процессом пассивации после травления в резервуаре,

Покраска не менее чем двумя слоями эпоксидной грунтовки снаружи резервуара, 2 слоя акриловой краски и последний слой нанесения "FIRIN BOYA",  
Благодаря разработанному техническому оборудованию обеспечивается равномерное распределение в каждой точке кузова и поверхностная яркость блеска лакокрасочного покрытия.

TÖKE TRAILER оставляет за собой право вносить изменения в продукцию. Техническая информация является приблизительной и предназначена для стандартного применения продукта. Размеры могут варьироваться в зависимости от марки и модели грузовика. Представленная выше информация не является офертой. Если вы свяжетесь с нами, вы можете получить подробную информацию о продукте

## المواصفات الفنية

### أبعاد

عرض : الأعلى. 2,550 ملم.  
ارتفاع : 4000 مم كحد أقصى \*  
قاعدة العجلات : 1300 ~ 1400 ملم \*  
ارتفاع ديبوس الملك : 1250 ~ 1350 ملم \*  
كبح الوزن : 5000 ~ 6000 كجم \*  
الاهلية الحجم الهندسي : 20000 ~ 32000 لتر \*  
عدد الأقسام : 1 ~ 7 \*

### خزان

سلسلة مواد البناء : فولاذ مقاوم للصدأ \*  
المنتجات التي سيتم حملها : الحليب والشوكولاتة والنيبذ والديبس والزيت الغذائية ، إلخ. أطعمة سائلة \*  
درجة حرارة التشغيل : -20 درجة مئوية إلى +150 درجة مئوية  
\* يختلف حسب نوع المنتج واختيار المعدات الاختيارية.  
\* يختلف حسب نوع المنتج واختيار المعدات الاختيارية.

### جسم الخزان

تصميم المقطع الأسطواني وفقاً لمعيار التصميم EN 14025 ،  
1 حدة خارجية في الأمام والخلف ، حدة داخلية / حاجز أميلج وفقاً لمعيار التصميم EN 14025 وفقاً لعدد المقصورات المختار ،  
شهادة جودة التصنيع الملحومة ISO 3834 المعتمدة ،

في قطاع إنتاج الصهايج ، هيكل فريد من نوعه مع سطح أملس وآمن ، مع أقل عدد من الوصلات (T) ، تم إنتاجه باستخدام تقنية اللحام الأطول في هيكل الجسم الأسطواني ،  
والأواح متجانسة غير ملحومة بشكل عرضي ووصلات اللحام الخاصة بها و  
باستخدام تقنية اللحام الآلي عالية الأداء دون انقطاع ، يتم تقليل تأثير الضغط على الجسم وأخطاء اللحام الناتجة عن العامل البشري وجعلها آمنة ضد التأثيرات والتأثيرات ،  
من أجل زيادة قوة الجسم وتقليل تأثير الضغط عند تقاطعات الهيكل ، يتم تطبيق تقنية اللحام الآلي على سرج التوصيل أحادية الكتلة لضمان قبضة من قطعة واحدة للجسم ،  
تصميم خاص يوفر تفريقاً كاملاً بحيث لا يبقى سائل في كل حجرة من الخزانات ،  
تنظيف فتحة التفتيش لضمان تنظيف داخل الخزان ، وإذا لم الأمر ، تنظيف كل مقصورة ،  
أمان فحج الهواء ضد التمدد والفيضان وفقاً لمعيار EN 15120 ،

### رسم

يتم منع التكوين البكتيري والتآكل الكيميائي من خلال عملية التخميل بعد تطبيق التخليل في الخزان ،

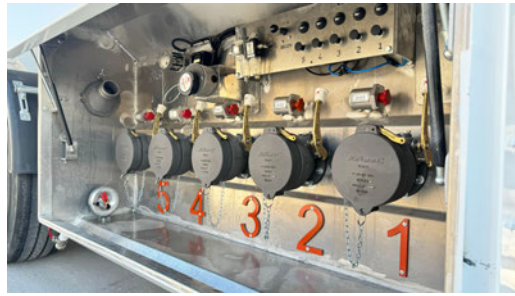
الطلاء ببطقتين على الأقل من مادة الإيبوكسي التمهيدية خارج الخزان ،

طبقتان من طلاء الأكيليك وآخر طبقة من تطبيق "OVEN PAINT" ،

مع المعدات التقنية المتطورة ، يتم ضمان التبريد المتجانس لكل نقطة على الجسم وسطح السطح في لمعان الطلاء بالونيش ،

تحتفظ TÖKE TRAILER بالحق في إجراء تغييرات على المنتجات. المعلومات الفنية تقريبية وهي مخصصة لتطبيق المنتج القياسي. قد تختلف الأبعاد اعتماداً على طراز وطراز الشاحنة. المعلومات التي تمت مشاركتها أعلاه لا تشكل عرضاً. إذا اتصلت بنا ، يمكنك الوصول إلى معلومات تفصيلية أخرى حول المنتج ."







# Silo d'alimentation sur remorque

## Trailer Feed Silo

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

#### Dimensions

Largeur : max. 2 550 millimètres

Hauteur : max. 3 950 millimètres

#### Capacité

Volume géométrique : 40-50 m<sup>3</sup>

Entonnoir de transfert : 3 - 5

Silobase transporteur d'aliments en vrac

Catégorie : 8

Produits à transporter : céréales en vrac telles que les aliments pour poulets, les aliments pour palettes, le son, le maïs, l'orge, le blé, les aliments pour animaux et les aliments en poudre, etc.

Température de fonctionnement : -20° C + 50° C

Certification : Règlement sur la sécurité des machines (2006/42/CE)

· Le type de produit et les équipements optionnels varient selon votre sélection.

#### Corps

· Conception de section elliptique, haute résistance, matériau importé en alliage spécial ST52,

· Joints monolithiques sans soudure dans le secteur de production de silobase, dans la structure spéciale du corps, réunis dans la partie inférieure du corps et surface sûre, lisse et lisse, structure corporelle unique soudé par des soudeurs certifiés avec une méthode de soudage spéciale.

· Certification qualité de fabrication de soudage ISO 3834

· En utilisant une technologie de soudage robotisée haute performance ininterrompue, les effets du stress sur le corps et les erreurs de soudage causés par le facteur humain sont minimisés et sécurisés contre les impacts.

· Conception du corps à angle en W qui empêche le matériau de rester à l'intérieur et permet un déchargement rapide avec une spirale simple (double en option) système,

Ligne de remplissage/décharge :

Ligne de remplissage

Remplissage par le haut avec bouchons de remplissage ouverts horizontalement à l'aide du système de rails, articulés sur le col du couvercle de remplissage, qui est façonné comme faisant partie intégrante du corps.

Ligne de décharge

· Deux systèmes d'évacuation distincts par le haut ou par le bas selon l'emplacement du silo,

· Déchargement par le haut, en ouvrant manuellement les couvercles de déchargement de chaque compartiment pour transférer sur des spirales horizontales, spirales verticales et tuyau de refoulement supérieur qui fonctionnent indépendamment les uns des autres, respectivement. Ou déchargez par le bas en désactivant la décharge par le haut.

#### Électricité

· Panneau en tôle 120 X 60, 1 pce

· Contacteurs connectés aux moteurs

· Thermique de protection du moteur

· Dispositif de commande à 8 boutons (arrêt d'urgence)

· Câbles électriques connectés à ces

· Nos produits sont conformes aux normes TSE.

· Marque Schneider ou ABB

Composant hydrolique

· HYDROMOTEUR 350 lt (pour hélice rotative)

· Vanne 2 x 1

· Pompe HEMA de 6 litres

· Filtre à l'huile

· Moteur 2 CV 1400 tr/min

· Ascenseur 80 x 50

· Unité de pompe hydraulique qui fournit l'énergie nécessaire au mouvement du tuyau de refoulement de droite à gauche, de bas en haut, par assurer la transmission du mouvement au moteur hydroélectrique,

Panneau de commande et unité de commande hydraulique

· Panneau de commande fixé pour contrôler les spirales, les moteurs connectés et le système hydraulique

#### Peinture:

· Peinture avec au moins 2 couches d'apprêt époxy

· Application d'une couche de finition avec 2 couches de peinture acrylique

TÖKE MAKINA se réserve le droit d'apporter des modifications aux produits. Les informations techniques sont des données approximatives et destinées pour une application de produit standard. Les dimensions peuvent changer selon la marque et le modèle du camion. Les informations ci-dessus ne sont pas considérées comme une offre. Veuillez nous contacter pour plus d'informations.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Width : max. 2,550 mm

Height : max. 3,950 mm

Capacity

Geometric volume: 40-50 m<sup>3</sup>

Forwarding funnel: 3 - 5

Bulk Feed Carrier Silobase

Category : 8

Products to Carry: Bulk grains such as Chicken feed, Pallet feed, Bran, Corn, Barley, Wheat, Feed and powdered foods etc.

Operating Temperature: -20° C + 50° C

Certification: Machinery Safety Regulation (2006/42 / EC)

· Product type and optional equipments vary upon your selection.

#### Body

· Elliptical section design, high strength, imported, special alloy ST52 material,

· Monolithic seamless joints in the silobase production sector, in the special body structure, united in the lower part of the body and safe, smooth, smooth surface, unique body structure welded by certified welders with special welding method.

· ISO 3834 welding manufacturing quality certification

· By using uninterrupted high performance robotic welding technology, the stress effects on the body and the welding errors caused by human factor are minimized and made safe against impacts.

· W-angle body design that prevents material remains inside and enables fast unloading with single ( optional double) spiral system,

Filling / Discharge Line:

Filling Line

Top filling with filling caps opened horizontally with the help of the rail system, hinged to the filling lid neck, which is shaped as to be integral with the body.

Discharge Line

· Two separate discharge systems from the top or bottom according to the silo location,

· Discharging from the top, manually opening the unloading lids of each compartment to transfer to horizontal spirals, vertical spirals and upper discharge pipe which work independently from each other, respectively.

Or discharge from the bottom by disabling the top discharging.

#### Electricity

· 120 X 60 sheet metal panel, 1 pc

· Contactors connected to motors

· Motor protection thermics

· Control device with 8 buttons (emergency stop)

· Electric cables connected to these

· Our products are compliant with TSE standards.

· Schneider or ABB brand

Hydraulic component

· 350 lt HYDROMOTOR (for rotary helix)

· 2 x 1 valve

· 6 lt HEMA pump

· Oil filter

· Engine 2 HP 1400 rev / min

· 80 x 50 lift

· Hydraulic pump unit that provides the necessary energy for the movement of the discharge pipe right-left, down-up, by providing motion transmission to the hydromotor,

Control Panel and Hydraulic Control Unit

· Control panel fixed to control spirals, connected motors and hydraulic system

#### Paint:

· Painting with at least 2 layers of epoxy primer

· Topcoat application with 2 layers of acrylic paint

TÖKE MAKINA reserves the right to make changes in the products. Technical information is approximate data and intended for standard product application. Dimensions may change according to truck brand and model. Above information is not considered as an offer. Please contact us for further info.

# ПОДАЧА ГРУЗОВОГО БУНКЕРА

## شاحنة تغذية سيلو

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина: макс. 2 550 мм

Высота : макс. 3 950 мм

Вместимость

Геометрический объем: 40-50 м<sup>3</sup>

Экспедиционная воронка: 3 - 5

Носитель сыпучих кормов Silobase

Категория : 8

Перевозимые продукты: Сыпучие зерновые, такие как корм для кур, корм для поддонов, отруби, кукуруза, ячмень, пшеница, корма и

порошкообразные продукты и т.д.

Рабочая температура: -20°C + 50°C

Сертификация: Правила безопасности машин (2006/42 / EC)

- Тип продукта и дополнительное оборудование зависят от вашего выбора.

Корпус

- Эллиптическая конструкция сечения, высокопрочный, импортный, специальный материал сплав ST52,

- Монолитные бесшовные соединения в секторе производства силобазы, в специальной структуре кузова, объединенные в нижней части

кузова и безопасные, гладкие, ровные поверхности, уникальная структура кузова

сварены сертифицированными сварщиками с использованием специального метода сварки.

- Сертификация качества сварочного производства по стандарту ISO 3834

- Благодаря использованию бесперебойной высокопроизводительной роботизированной технологии сварки, стрессовые воздействия на кузов и ошибки сварки, вызванные человеческим фактором, сводятся к минимуму и становятся безопасными от ударов.

- W-угловая конструкция корпуса, которая предотвращает остатки материала внутри и обеспечивает быструю разгрузку с одинарной (опционально двойной) спиральной системой,

Линия наполнения/разгрузки:

Линия наполнения

Верхнее наполнение с открытием крышек в горизонтальной плоскости с помощью системы направляющих, шарнирно соединенных с

горловиной крышки, которая имеет форму, составляющую единое целое с корпусом.

Линия разгрузки

- Две отдельные системы разгрузки сверху или снизу в зависимости от расположения силоса,

- Разгрузка сверху, вручную открывая разгрузочные крышки каждого отсека для передачи на горизонтальные спирали, вертикальные спирали

и верхнюю разгрузочную трубу, которые работают независимо

друг от друга, соответственно.

Или выгрузка снизу, отключив верхнюю разгрузку.

Электричество

- Панель из листового металла 120 X 60, 1 шт.

- Контактные, подключенные к двигателям

- Термики для защиты двигателя

- Устройство управления с 8 кнопками (аварийный останов)

- Электрические кабели, подключенные к ним

- Наша продукция соответствует стандартам TSE.

- Марка Schneider или ABB

Гидролизный компонент

- ГИДРОМОТОР 350 л (для вращающейся спирали)

- 2 x 1 клапан

- Насос HEMA 6 л

- Масляный фильтр

- Двигатель 2 л.с. 1400 об/мин

- подъем 80 x 50

- Гидравлический насосный агрегат, который обеспечивает необходимую энергию для движения нагнетательной трубы вправо-влево,

вниз-вверх, обеспечивая передачу движения на гидромотор,

Панель управления и гидравлический блок управления

- Панель управления, закрепленная для управления спиралями, подключенными моторами и гидравлической системой

Окраска:

- Окраска не менее чем 2 слоями эпоксидной грунтовки

- Нанесение верхнего слоя акриловой краски в 2 слоя

TÖKE MAKİNA оставляет за собой право вносить изменения в продукцию. Техническая информация является приблизительной и предназначена

для стандартного применения продукта. Размеры могут изменяться

в зависимости от марки и модели грузовика. Приведенная выше информация не является предложением. Пожалуйста, свяжитесь с нами для

получения дополнительной информации.

### المواصفات الفنية

العرض: بحد أقصى. 2,550 مم

الارتفاع: بحد أقصى. 3,950 مم بحد أقصى

السعة

الحجم الهندسي: 40-50 متر مكعب

قمع إعادة التوجيه 3 - 5

ناقلة الأعلاف السائبة Silobase

الفئة: 8

المنتجات المراد حملها: الحبوب السائبة مثل علف الدجاج، علف البليت، النخالة، النخالة، الذرة، الشعير، القمح، الأعلاف والأطعمة المجففة، إلخ.

درجة حرارة التشغيل: -20 درجة مئوية + 50 درجة مئوية

الشهادة: لائحة سلامة الآلات (2006/42 / EC)

- يختلف نوع المنتج والمعدات الاختيارية حسب اختيارك.

الهيكلة

- تصميم مقطع بيضاوي الشكل، عالي القو، مستوي، مادة ST52 من سبيكة خاصة،

- وصلات متجانسة غير ملحومة في قطاع إنتاج القاعدة الحارية، في هيكل الجسم الخاص، متحدة في الجزء السفلي من الجسم وآمنة، ناعمة، سطح أملس، أملس، هيكل جسم فريد من نوعه

ملحومة بواسطة عمال لحام معتمدين بطريقة لحام خاصة.

- شهادة جودة تصنيع اللحام ISO 3834 ISO 3834

- باستخدام تقنية اللحام الآلي عالية الأداء دون انقطاع، يتم تقليل تأثيرات الضغط على الجسم وأخطاء اللحام الناجمة عن العامل البشري يجعلها آمنة

ضد الصدمات.

- تصميم جسم بزاوية W يمنع بقاء المواد بالداخل ويتيح التفريغ السريع مع نظام حلزوني واحد (مزوج اختياري)،

خط التعبئة/التفريغ:

خط التعبئة

تعبئة علوية بأغطية تعبئة تُفتح أحيانًا بمساعدة نظام السكك الحديدية، مفصولة بريقة غطاء التعبئة، والتي تم تصميمها لتكون متكاملة مع الجسم.

خط التفريغ

- نظامًا تفريغ منفصلًا للتفريغ من الأعلى أو الأسفل حسب موقع الصوامة،

- التفريغ من الأعلى، وفتح أغطية التفريغ يدويًا من كل حجرة للنقل إلى اللولب الأفقية واللولب الرأسية وأنبوب التفريغ العلوي الذي يعمل بشكل مستقل

عن بعضها البعض، على التوالي.

أو التفريغ من الأسفل عن طريق تعطيل التفريغ العلوي.

الكهرباء

- لوحة صفائح معدنية 120 x 60، 1 قطعة

- ملامسات متصلة بالتحكم

- حرارية حماية المحرك

- جهاز تحكم مع 8 أزرار (إيقاف الطوارئ)

- الكابلات الكهربائية المتصلة بها

- منتجاتنا متوافقة مع معايير TSE.

- مكتبة شنايدر أو ABB

مكون هيدروليكي

- 350 لتر هيدروميتر (للحلول الدور)

- 2 x 1 صمام

- مضخة 6 HEMA لتر

- فلتر الزيت

- المحرك 2 حصان 1400 دوّ في الدقيقة

- 80 x 50 رف

- وحدة المضخة الهيدروليكية التي توفر الطاقة اللازمة لمحركات أنبوب التفريغ من البمين إلى اليسار، ومن الأسفل إلى الأعلى، من خلال توفير نقل الحركة إلى المحرك الهيدروليكي.

لوحة التحكم ووحدة التحكم الهيدروليكية

- لوحة تحكم مثبتة للتحكم في اللولب والتحكم المتصلة والنظام الهيدروليكي

الطلاء

- الطلاء بطبقتين على الأقل من طلاء الإيبوكسي التمهيدي

- تطبيق الطلاء العلوي بطبقتين من طلاء الأكريليك

تحتفظ TÖKE MAKİNA بالحق في إجراء تغييرات في المنتجات. المعلومات الفنية هي بيانات تقريبية ومخصصة للتطبيق القياسي للمنتج. قد تتغير الأبعاد

وفقًا لمماركة الشاحنة وطرازها. المعلومات المذكورة أعلاه لا تعتبر عرضاً. يرجى الاتصال بنا للحصول على مزيد من المعلومات.





# Camion-citerne alimentaire chromé

## Chrome Food Tanker

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

#### Dimensions

Largeur : Max. 2.550 millimètres.  
Hauteur : Max. 4.000 millimètres.\*  
Plage de distance des essieux : 1.300 - 1.400 mm.\*  
Hauteur du King-Pin : 1.250 - 1.350 mm.\*  
Poids à vide : 6 000 - 9 750 kg.\*

#### Capacité

Volume géométrique : 20.000 - 40.000 l.\*  
Nombre de partitions : 1 - 5\*

#### Réservoir

Code réservoir : LGBF  
Classe de char : Classe 3  
Série de matériaux de construction : Acier inoxydable\*  
Produits à transporter : Lait, chocolat, vin, mélasse, huiles alimentaires, etc. aliments liquides\*  
Température de fonctionnement : -20 °C +50 °C  
\* Cela varie en fonction du type de produit et de l'équipement optionnel sélectionné.  
Corps de réservoir  
Conception de section conique-cylindrique conforme à la norme EN 13094,  
Une cambrure extérieure à l'avant et à l'arrière, une cambrure intérieure/brise-lames conformément à la norme de conception EN 13094  
et le nombre de compartiments sélectionnés.  
Qualification de qualité de production de soudure autorisée ISO 3834,  
ISO 9001 : 2015 SYSTÈME DE GESTION DE LA QUALITÉ  
ISO 14001 : 2015 SYSTÈME DE MANAGEMENT ENVIRONNEMENTAL  
EN ISO 9606 - 1 : CERTIFICAT DE QUALIFICATION DE SOUDEUR  
SE CONFORMER AU RÈGLEMENT ECE R 105 SUR LA MANUTENTION DES MARCHANDISES DANGEREUSES.  
COMPATIBLE AVEC L'HOMOLOGATION DE STABILITÉ AU ROULEMENT ECE R 111 POUR LES CITERNES  
Équipement du châssis :

King-Pin : Pièces homologuées selon la norme ECE R 55, 2" ou 3.5", peuvent être installées et retiré par le bas.

Pieds mécaniques : Chaque pied de support de remorque a une double vitesse, une capacité de charge dynamique de 25 tonnes et une charge statique capacité de charge de 50 tonnes.

Essieux : Jeu d'essieux, chacun d'une capacité de 9 ou 10 tonnes, suspension pneumatique, freins à tambour ou à disque

Jantes : 14,00 ou 11,75 x 22,5

Pneus : 425 ou 385 /65 R 22,5

Système de freinage : Système de freinage EBS 2S2M conforme à la norme ECE R 13

Système électrique : Ensemble électrique ADR conforme à la réglementation ECE R 105.

Pare-chocs : Conforme à la réglementation ECE R 58

Peinture

Au moins deux couches d'apprêt époxy.

Deux couches de peinture acrylique et la couche finale d'application "OVEN PAINT",

L'équipement technologiquement avancé assure une répartition uniforme sur chaque endroit du corps et de la brillance de la surface.

dans la peinture vernie brillante.

TÖKE TRAILER se réserve le droit d'apporter des modifications aux articles. Les informations techniques sont approximatives et destinées à

application de produit standard. Les dimensions peuvent varier en fonction de la marque et du modèle du camion.

L'information

fourni ci-dessus ne représente pas une offre. Vous pouvez obtenir plus de détails sur le produit en nous contactant.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

#### Dimensions

Width : Max. 2.550 mm.  
Height : Max. 4.000 mm.\*  
Axle Distance Range : 1.300 - 1.400 mm.\*  
King-Pin Height : 1.250 - 1.350 mm.\*  
Curb Weight : 6.000 - 9.750 kg.\*

#### Capacity

Geometric Volume : 20.000 - 40.000 l.\*  
Number of Partitions : 1 - 5\*

#### Tank

Tank Code : LGBF  
Tank Class : Class 3  
Building Material Series: Stainless Steel\*  
Products to be Carried : Milk, chocolate, wine, molasses, food oils, etc. liquid foods\*  
Operating Temperature : -20 °C +50 °C  
\* It varies depending on the product type and optional equipment selected.

#### Tank Body

EN 13094-compliant conical-cylindrical section design,  
One outer camber in the front and rear, one inner camber/breakwater in accordance with the EN 13094 design standard and the number of compartments selected.  
ISO 3834 authorized weld production quality qualification,  
ISO 9001: 2015 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM  
ISO 14001: 2015 ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM  
EN ISO 9606 - 1: WELDERS QUALIFICATION CERTIFICATE  
COMPLY WITH THE ECE R 105 DANGEROUS GOODS HANDLING REGULATION.  
COMPATIBLE WITH ECE R 111 ROLLING STABILITY APPROVAL FOR TANKERS

#### Chassis Equipment:

King-Pin : Parts type-approved in accordance with the ECE R 55 standard, 2" or 3.5", can be installed and removed from the bottom.

Mechanical Legs : Each trailer support leg has a double speed, a dynamic load capability of 25 tons, and a static load capacity of 50 tons.

Axles : Axle set, each with a capacity of 9 or 10 tonnes, air suspension, drum or disc brakes

Rims : 14,00 or 11,75 x 22,5

Tires : 425 or 385 /65 R 22,5

Brake System : 2S2M EBS brake system compliant with ECE R 13

Electric System : ADR electrical set compliant with ECE R 105 regulation.

Bumper : Compliant with ECE R 58 regulation

#### Paint

At least two coats of epoxy primer.

Two coats of acrylic paint and the final coat of "OVEN PAINT" application,

The technologically advanced equipment ensures uniform distribution to every spot on the body and surface brilliance in the varnished paint gloss.

TÖKE TRAILER reserves the right to make changes to the items. Technical information is approximate and intended for standard product application. Dimensions may vary based on the brand and model of the truck. The information provided above does not represent an offer. You can obtain further product-related details by contacting us.

# ХРОМИРОВАННЫЙ ПИЩЕВОЙ ТАНКЕР

صهريج طعام كروم

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры  
Ширина : макс. 2.550 мм.  
Высота : макс 4000 мм \*  
Расстояние между колесными базами : 1.300 ~ 1.400 мм \*  
Высота шкворня : 1.250 ~ 1.350 мм \*  
Пустая масса : 6.000 ~ 9.750 кг \*

Емкость  
Геометрический объем : 20.000 ~ 32.000 л \*  
Количество разделов : 1 ~ 5 \*

Бак  
Серия строительных материалов : Нержавеющая сталь \*  
Продукты для перевозки : Молоко, шоколад, вино, патока, пищевые масла и т. д. жидкие продукты \*  
Рабочая Температура : -20 °C +150 °C  
\* Варьируется в зависимости от типа продукта и выбора дополнительного оборудования.

King-Pin : Тип компонента, одобренный в соответствии с нормой ECE R 55, 2" или 3,5" который можно разобрать снизу  
Механические ножи : Опорные стойки прицепа с двойной скоростью, динамическая нагрузка 25 тонн, статическая нагрузка 50 тонн каждая  
Оси : Комплект мостов с пневматической подвеской, дисковый тормоз, грузоподъемностью 9 или 10 тонн каждый  
Колеса : 14,00 или 11,75 x 22,5  
Шины : 425 или 385/65 R 22,5  
Тормозная система : Тормозная система 2S2M EBS с RSP в соответствии с нормой ECE R 13  
Электрическая система: Электрический комплект с ADR в соответствии с нормой ECE R 105  
Буфер : Соответствует регламенту ECE R 58.

Краска  
Бактериальное образование и химическая коррозия предотвращаются процессом пассивации после травления в резервуаре,

Покраска не менее чем двумя слоями эпоксидной грунтовки снаружи резервуара, 2 слоя акриловой краски и последний слой нанесения "FIRIN BOYA",  
Благодаря разработанному техническому оборудованию обеспечивается равномерное распределение в каждой точке кузова и поверхностная яркость блеска лакокрасочного покрытия.

TÖKE TRAILER оставляет за собой право вносить изменения в продукцию. Техническая информация является приблизительной и предназначена для стандартного применения продукта. Размеры могут варьироваться в зависимости от марки и модели грузовика. Представленная выше информация не является офертой. Если вы свяжетесь с нами, вы можете получить подробную информацию о продукте

## المواصفات الفنية

### أبعاد

عرض : الأعلى. 2,550 ملم.  
ارتفاع : 4000 مم كحد أقصى \*  
قاعدة العجلات : 1300 ~ 1400 ملم \*  
ارتفاع دهبوس الملك : 1250 ~ 1350 ملم \*  
كبح الوزن : 6000 ~ 9750 كجم \*  
الاهلية الحجم الهندسي : 20000 ~ 32000 لتر \*  
عدد الأقسام : 1 ~ 5 \*

### خزان

سلسلة مواد البناء : فولاذ مقاوم للصدأ \*  
المنتجات التي سيتم حملها : الحليب والشوكولاتة والبيز والدبس والزيت الغذائية ، إلخ. أطعمة سائلة \*  
درجة حرارة التشغيل : -20 درجة مئوية إلى +150 درجة مئوية  
\* يختلف حسب نوع المنتج واختيار المعدات الاختيارية.

### جسم الخزان

تصميم المقطع الأسطواني وفقاً لمعيار التصميم EN 14025 ،  
1 حدة خارجية في الأمام والخلف ، حدة داخلية / حاجز أمواج وفقاً لمعيار التصميم EN 14025 وفقاً لعدد المقصورات المختار ،  
شهادة جودة التصنيع الملحومة ISO 3834 المعتمدة ،  
في قطاع إنتاج الصهايج ، هيكل فريد من نوعه مع سطح أملس وآمن ، مع أقل عدد من الوصلات (T) ، تم إنتاجه باستخدام تقنية اللحام الأطول في هيكل الجسم الأسطواني ،  
والأواح متجانسة غير ملحومة بشكل عرضي ووصلات اللحام الخاصة بها و  
باستخدام تقنية اللحام الآلي عالية الأداء دون انقطاع ، يتم تقليل تأثير الضغط على الجسم وأخطاء اللحام الناتجة عن العامل البشري وجعلها آمنة ضد التأثيرات والتأثيرات ،  
من أجل زيادة قوة الجسم وتقليل تأثير الضغط عند تقاطعات الهيكل ، يتم تطبيق تقنية اللحام الآلي على سرج التوصيل أحادية الكتلة لضمان قبضة من قطعة واحدة للجسم ،  
تصميم خاص يوفر تفريقاً كاملاً بحيث لا يبقى سائل في كل حجرة من الخزانات ،  
تنظيف فتحة التفتيش لضمان تنظيف داخل الخزان ، وإذا لم الأمر ، تنظيف كل مقصوف ،  
أمان فجوة الهواء ضد التمدد والفيضان وفقاً لمعيار EN 15120 ،

### رسم

يتم منع التكوين البكتيري والتآكل الكيميائي من خلال عملية التخميل بعد تطبيق التخليل في الخزان ،

الطلاء بطبقتين على الأقل من مادة الإيبوكسي التمهيدية خارج الخزان ،

طبقتان من طلاء الأكيليك وآخر طبقة من تطبيق "OVEN PAINT" ،

مع المعدات التقنية المتطورة ، يتم ضمان التبريد المتجانس لكل نقطة على الجسم وسطح السطح في لمعان الطلاء بالونيش ،

تحتفظ TÖKE TRAILER بالحق في إجراء تغييرات على المنتجات. المعلومات الفنية تقريبية وهي مخصصة لتطبيق المنتج القياسي. قد تختلف الأبعاد اعتماداً على طراز وطراز الشاحنة. المعلومات التي تمت مشاركتها أعلاه لا تشكل عرضاً. إذا اتصلت بنا ، يمكنك الوصول إلى معلومات تفصيلية أخرى حول المنتج."





ADR'LI  
ALUMINYUM TANKER

TEHLİKELİ MADDE

TEHLİKELİ MADDE

33  
1203

BOS

WABCO  
EBS

80 70 60 TR TÜKE MAKİNA LONG VEHICLE







Leader in Tanker  
Production

**TÖKE**  
GROUP  
[www.tokegroup.com.tr](http://www.tokegroup.com.tr)

**TÖKE**  
MAKİNA  
Otomotiv İht. San. ve Tic. Ltd. Şti.  
[www.tokemakina.com](http://www.tokemakina.com)

**TÖKE**  
TRAILER  
[www.toketrailer.com](http://www.toketrailer.com)

🏠 Fevzi Çakmak Mah. Kobisan 3 Sanayi Sitesi 10753 Sk. No. 30BE  
📞 +90 332 251 64 54  
📞 +90 507 573 42 81  
✉ info@tokegroup.com.tr  
🌐 [www.tokegroup.com.tr](http://www.tokegroup.com.tr)

Karatay/KONYA/TÜRKİYE